

**M. DE VALLIÈRE**

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 913.500 F.

100, RUE DE PARIS — 92-BOULOGNE-BILLANCOURT (FRANCE)

REGISTRE DU COMMERCE SEINE 56 B 192

TÉL. : 605 74-86 - 74-87

ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE :  
VALLTOUR BOULOGNE-BILLANCOURTCHÈQUES POSTAUX 841-74 PARIS  
PRODUCTEUR 646 SEINE C. A. O.  
N° D'ENTREPRISE 213-92-012-0009**De Vallière**PETITE MÉCANIQUE DE PRÉCISION  
MATÉRIEL ÉLECTRIQUE  
MACHINES-OUTILS

. S E D E M E .

9, Bis Rue Simonet

75-PARIS. 13°.

A l'attention de Monsieur MESTRIG.

V/Référence

---

V/Lettre du

---

N/Référence

PDV/MD

Objet

V/Demande d'Offre.

BOULOGNE, le 8 Juillet 1971

Messieurs,

Faisant suite à votre demande téléphonique de ce jour, dont nous vous remercions, nous vous remettons ci-joint caractéristiques et prix de nos Tours H.130"F-III" et H.140"E-III", accompagnés du tarif des accessoires correspondants.

CONDITIONS DE PRIX :

Nos prix, établis au 1er septembre 1970, pour les machines et au 1er mars 1971, pour les accessoires, HORS TAXES, sont révisibles suivant les conditions économiques en vigueur lors de la livraison. Ils s'entendent pour matériel sans emballage au départ de nos Ateliers.

DELAI DE LIVRAISON :

3 mois, pour chaque type de Tour.

CONDITIONS DE PAIEMENT :

1/3 à la commande, par chèque.  
1/3 à la livraison, par chèque.  
1/3 par traite acceptée à 30 jours.

Restant à votre disposition pour tout renseignement complémentaire, nous vous prions d'agréer, Messieurs, nos salutations distinguées.

2/10-X-1971

EEMU  
12  
MILANO

P.J. Catalogues.  
Tarifs 970"B" et 371 "B"  
Conditions générales de vente.  
Références.

**M. DE VALLIÈRE**

Société Anonyme au Capital de 913.500 F

100, Rue de Paris — 92-BOULOGNE-BILLANCOURT (FRANCE)

Registre du Commerce Seine 56 B 192

TÉL. : 605 74-86 - 74-87  
ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE :  
VALLTOUR-BOULOGNE-BILLANCOURTCHÈQUES POSTAUX 841-74 PARIS  
PRODUCTEURS 646 SEINE C. A. O.  
N° D'ENTREPRISE 213-92-012-0009TOUR D'OUTILLAGE DE HAUTE PRECISION H.130 "F" :

Hauteur de pointes 130 mm - entre-pointes 700 mm - broche alésée à 25 mm  
montée sur roulements d'ULTRA PRECISION - 16 vitesses de 45 à 2000 tr/mn  
moteur 2 vitesses 2 CV/3 CV.

LIVRE COMPLET EN ORDRE DE MARCHE AVEC :

- 1 Equipement électrique complet conforme à la norme C 79-100 :
  - Disjoncteur général commandé par l'ouverture de l'armoire,
  - Double contacteur inverseur,
  - Commandes auxiliaires en basse tension,
  - Moteur principal protégé par thermiques incorporés au bobinage,
  - Disjoncteur de l'électro-pompe,
  - Transformateur avec fusibles de protection,
  - Manipulateur à 5 Positions : Marche Avant - Marche Arrière - Arrêt avec freinage - Arrêt sans freinage - Réarmement après déclenchement d'une sécurité,
  - Protection à manque de tension,
  - Arrêt général lors de l'ouverture des portes de tête de cheval et d'armoire électrique et en cas de surcharge du moteur .....
- 1 Moteur principal à 2 vitesses TRI 220 ou 380 V avec frein.
- 1 Electro-pompe d'arrosage avec canalisation de distribution et bac.
- 1 Eclairage basse tension.
- 1 Banc avec coulisses trempées et rectifiées.
- 1 Tourelle carrée.
- 1 Butée de banc simple.
- 1 Jeu de roues pour filetage aux pas anglais.
- 1 Cabestan de perçage pour la contre-poupée.
- 1 Nez de broche AMERICAN CAM-LOCK D1 4" avec fixation par cames.
- 1 Plateau de  $\varnothing$  170 mm.
- 1 Plateau de  $\varnothing$  300 mm.
- 1 Mandrin 3 mors conjugués de  $\varnothing$  155 mm CORPS ACIER, avec 2 jeux de mors durs, 1 jeu de mors doux et 1 clé.
- 2 Pointes rectifiées.
- 1 Courroie de commande.
- 1 Jeu de clés de service.
- 1 Rayonnage dans le compartiment droit.
- 1 Burette de graissage.
- 1 Notice d'entretien.

P R I X : ..... Sans T.V.A. 11.700.- F.

Ce prix, établi au 1er septembre 1970, est révisable suivant les conditions économiques en vigueur lors de la livraison. Il s'entend pour matériel sans emballage, au départ de nos Ateliers.

**M. DE VALLIÈRE**

Société Anonyme au Capital de 913.500 F

100, Rue de Paris — 92-BOULOGNE-BILLANCOURT (FRANCE)

Registre du Commerce Seine 56 B 192

TÉL. : 605 74-86 - 74-87  
 ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE :  
 VALLTOUR-BOULOGNE-BILLANCOURT



CHEQUES POSTAUX 841-74 PARIS  
 PRODUCTEURS 646 SEINE C. A. O.  
 N° D'ENTREPRISE 213-92-012-0009

TOUR PARALLELE A CHARIOTER ET FILETER " H.130 F "INTRODUCTION :

Notre longue expérience de constructeurs et utilisateurs de machines-outils nous a amenés à réaliser des tours répondant aux réels besoins de nombreuses industries. Il est de fait que beaucoup d'usinages peuvent être obtenus plus rapidement et plus facilement, donc plus économiquement, sur des tours de dimensions inférieures à celles des machines généralement employées, à la condition toutefois d'utiliser des tours de très haute précision, puissants et complets. Les techniques actuelles font appel, chaque jour davantage, à des ensembles mécaniques de petites et moyennes dimensions de haute précision dont la réalisation exige des machines-outils spécialement conçues dans ce but. C'est le cas de notre tour H.130 "F", qui vient compléter la gamme de nos tours dont plus de 8.000 exemplaires ont été construits à la fin de 1968. Il comporte de nombreuses caractéristiques originales qui lui donnent, en plus d'une robustesse d'une puissance et d'une précision rarement alliées sur une machine de ce type, une très grande souplesse d'emploi : c'est à la fois un tour universel d'outillage et un tour de production pour pièces moyennes.

Tous les efforts ont été réalisés pour obtenir une précision durable : fontes stabilisées et vieilles sur parc, engrenages à denture rectifiée sur machines Matrix et Reishauer, coulisses de banc trempées et rectifiées, vis de commande et vis-mère à filets traités et rectifiés. La plupart des arbres tournant à grande vitesse sont montés sur roulements, tandis que la broche est montée sur trois roulements à galets coniques d'ultra-précision de grand diamètre permettant un passage de broche de 25 mm. Tous les arbres et pignons, y compris ceux de la tête de cheval, sont exécutés en acier Ni-Cr traité à 140 kg.

Nous nous réservons la possibilité de modifier cette machine et les tours livrés ne correspondent donc pas obligatoirement aux indications données dans cette notice.

POUPEE :

La broche, particulièrement robuste, a été étudiée de manière à unir une très grande précision et un maximum de rigidité. Exécutée en acier Ni-Cr à haute résistance, traitée et entièrement finie après traitement, elle tourne dans trois roulements à galets coniques d'ultra-précision de grand diamètre, un double à l'avant et un simple à l'arrière. La paire de roulements avant est réglée avec un jeu de construction exactement déterminé et les roulements extrêmes sont préchargés par une couronne de ressorts. Ce montage ne nécessite aucun réglage à la mise en route et pendant une longue période d'emploi. Le nez de broche comporte un cône court et une face conformes au standard américain Cam-Lock D1 4" constituant un centrage sûr, rigide et très précis avec fixation rapide des plateaux par cames et doigts. Tous les engrenages de poupée comportent une denture rectifiée. L'arrière de la broche et de la poupée sont prévus de construction pour admettre tous les types de serrages rapides, mécaniques, pneumatiques et hydrauliques.

## BANC :

Le banc, très largement dimensionné (220 mm de largeur), comporte deux guidages prismatiques destinés, l'un au traînard et l'autre à la contre-poupée. Coulé en fonte aciérée, toutes les coulisses étant trempées et rectifiées, ce qui lui confère une grande résistance à l'usure, il est renforcé par un ensemble de nervures assurant une rigidité et une stabilité absolues, garanties d'une haute précision. Devant la poupée, un dégagement de 200 mm de longueur permet le tournage de pièces d'un diamètre maximum de 300 mm sans affaiblir le banc et sans affecter le guidage du traînard comme le ferait un rompu.

## COMMANDE :

La commande du tour H.130 "F" comporte, monté sur un basculeur intérieur, un moteur à 2 vitesses, 1.500 et 3.000 tr/mn, d'une puissance de 2 et 3 CV entraînant par courroie plate une boîte à quatre vitesses qui, à son tour, attaque la broche par l'intermédiaire d'une chaîne de précision pour éviter les ennuis inhérents à tout emploi de courroies dans une poupée de tour. Cette boîte, mobile dans le plan vertical pour régler la tension de chaîne, est graissée par barbotage, ses engrenages sont toujours en prise et les enclenchements sont obtenus par clabots. Le harnais d'engrenages (rapport 1/6), d'une conception brevetée, à commande unique et rapide, possède des pignons d'une grande largeur, spécialement taillés à un petit module pour éviter toute cause de reproduction et rectifiés sur machine Matrix et Reishauer. La denture des pignons de chaîne est également rectifiée. La combinaison de la boîte et du harnais permet d'obtenir 8 vitesses, en progression géométrique, qui sont portées au nombre de 16, grâce aux deux vitesses du moteur d'entraînement. Un frein électro-magnétique monté sur le moteur permet, en agissant sur le combinateur principal, d'obtenir la marche avant et arrière et l'arrêt de broche avec et sans freinage.

## BOITE D'AVANCES :

La boîte d'avances, graissée par barbotage, permet d'obtenir par baladeurs et sélecteur Norton, avec une vis-mère au pas de 4 mm, les pas métriques suivants : 4,00 3,50 3,00 2,50 2,00 1,80 1,75 1,50 1,40 1,25 1,20 1,00 0,90 0,80 0,75 0,70 0,60 0,50 0,45 0,40 0,35 0,30 0,25 0,20 mm. Les pas anglais de 5 à 95 filets au pouce et les pas module sont obtenus à l'aide des roues fournies avec la machine. Un embrayage direct de la vis-mère sur la tête de cheval, sans passer par la boîte, facilite l'exécution de certains pas spéciaux ou très précis. Les avances longitudinales et transversales, commandées par barre séparée, s'échelonnent de 0,02 à 0,4 mm/tr. Une butée mobile commande le débrayage du chariotage longitudinal avec une précision de 0,05 mm. Deux goupilles de sécurité protègent la chaîne cinématique des avances contre tout effort anormal. Enfin, les filets de la vis-mère sont traités et rectifiés.

## CHARIOTS :

Les chariots sont extrêmement robustes et la longueur de leurs coulisses est particulièrement importante : 300 mm pour le traînard et le chariot transversal, 150 mm pour le chariot supérieur. Les verniers réglables, de grand diamètre, munis de repères mobiles, sont chromés mat et très lisibles, leurs divisions correspondant à 0,01 mm pour le transversal, 0,02 mm pour le supérieur et 0,2 mm pour le longitudinal. Le chariot transversal comporte une queue d'aronde pour le montage de porte-outils arrière ou d'un appareil hydrocopiant et est équipé d'un dispositif de

dégagement rapide breveté, particulièrement utile pour le filetage. On peut ainsi, par rotation d'un levier au tablier, reculer instantanément l'outil de 6 mm puis le ramener en position de coupe sur butée positive sans agir sur le vernier transversal, ce qui ménage la vis et l'écrou et implique une grande économie de temps. Les filets des vis du chariot transversal et du chariot supérieur sont traités et rectifiés.

#### TABLIER :

L'écrou de vis-mère, particulièrement long (90 mm), est commandé par un levier interverrouillé avec le levier unique enclenchant les avances longitudinales et transversales, excluant ainsi toute possibilité de fausse manoeuvre. Le volant longitudinal est débrayable lors du filetage.

#### CONTRE-POUPEE :

La contre-poupée se fixe sur le banc par levier à serrage instantané et peut être déplacé latéralement de 12 mm pour tourner cône. Elle comporte un dispositif breveté combinant la commande du fourreau par vis sans fin et volant et celle par crémaillère et cabestan. On obtient ainsi une course de 180 mm et un excellent guidage du fourreau, car celui-ci est encore tenu sur plus de 125 mm lorsqu'il est complètement avancé. En outre, cette disposition rend rationnel le montage sur la contre-poupée d'une tourelle à outils multiples. Le cabestan de commande peut être enlevé immédiatement pour le travail au volant. Le fourreau est entièrement traité et un vernier réglable très lisible mesure ses déplacements.

#### APPAREIL A CHARIOTER ET FILETER CONIQUE :

Cet appareil breveté, permet de passer très rapidement du tournage cylindrique au tournage cône sans débrayer la vis transversale en conservant dans les deux cas tous les mouvements des chariots, y compris le dégagement rapide de l'outil. Il est possible de reproduire, dans les mêmes conditions, les profils simples sans limite de longueur. Le réglage du cône désiré s'effectue à l'aide de cales introduites derrière une règle sinus, ou bien, pour les grandes séries de pièces revenant périodiquement, (cônes Morse par exemple), au moyen de gabarits rectifiés à l'angle. Ce dispositif est livré sur demande, mais nous conseillons de le commander en même temps que la machine car son montage ne peut être réalisé qu'en nos Ateliers.

#### SOCLE ARMOIRE :

Le socle armoire en acier soudé, construction à la fois légère et robuste, est fortement nervuré et cloisonné. Le poids utile de la machine se trouve donc concentré dans les parties essentielles de celles-ci et, en particulier, dans le banc. Ce socle renferme le moteur principal, un bac-tiroir d'arrosage très facilement amovible et un placard de rangement.

#### EQUIPEMENT ELECTRIQUE :

L'équipement électrique de commande, un des plus complets existant actuellement sur le marché pour une machine de ces dimensions, est groupé dans une armoire facilement accessible et démontable située derrière la poupée. Il comporte : disjoncteur général commandé par l'ouverture de l'armoire - double contacteur inverseur - commandes auxiliaires en basse tension - protection du moteur principal par

thermiques incorporés au bobinage - disjoncteur de l'électro-pompe - transformateur avec fusibles de protection - manipulateur à 5 positions - commutateur de vitesse du moteur principal - interrupteur de pompe et d'éclairage - protection à manque de tension - arrêt général lors de l'ouverture des portes de tête de cheval et d'armoire électrique et en cas de surcharge du moteur - bornes diverses. Toutes les commandes sont groupées à la portée de l'opérateur, en particulier un manipulateur à 5 positions permet d'obtenir la marche avant continue ou coup par coup, la marche arrière continue ou coup par coup, l'arrêt avec freinage, l'arrêt sans freinage, le réarmement après déclenchement d'une sécurité.

#### VERIFICATIONS :

Des contrôles minutieux en cours de fabrication et de montage, ainsi qu'une vérification lors des essais de la machine, selon la norme Salmon des tours d'outillage de haute précision, garantie comme maximum de tolérance, assurent une exécution parfaite. Nos tours peuvent être réceptionnés aux normes Salmon, Schlesinger, D.I.N. ou I.S.O., en présence du client dans nos ateliers avant expédition. Sur demande et, moyennant supplément, le tour H.130"F" peut être livré en exécution spéciale, d'une précision notablement supérieure à celle des normes usuelles des machines de haute précision.

**M. DE VALLIÈRE**

Société Anonyme au Capital de 913.500 F

100, Rue de Paris — 92-BOULOGNE-BILLANCOURT (FRANCE)

Registré du Commerce Seine 56 B 192

TÉL. : 605 74-86 - 74-87  
 ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE :  
 VALLTOUR-BOULOGNE-BILLANCOURT



CHÈQUES POSTAUX 841-74 PARIS  
 PRODUCTEURS 646 SEINE C. A. O.  
 N° D'ENTREPRISE 213-92-012-0009

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES DES TOURS H.130 "F" et H.140 "E" :

	<u>H.130 "F"</u>	<u>H.140 "E"</u>
Emballage pour Métropole .....	179,00	242,00
Emballage pour Exportation .....	284,00	339,00
Majoration pour courant autre que TRI 220 ou 380 V 50 périodes .....	--- sur demande ---	---
Peinture non standard .....	90,00	90,00
Carter de protection arrière .....	243,00	standard
Appareil à tourner cône .....	956,00	1.056,00
Prévision pour montage ultérieur .....	100,00	standard
Appareil à détalonner .....	2.520,00	2.520,00
Lunette à suivre normale .....	110,00	110,00
Lunette fixe normale avec semelle aluminium ..	210,00	210,00
Lunette fixe ouvrante avec semelle aluminium .	358,00	358,00
Tourelle à 5 porte-outils interchangeables ...	300,00	300,00
Semelle support de porte-outil arrière .....	176,00	176,00
Porte-outil pour dito .....	120,00	120,00
Porte-outil avant de décolletage .....	195,00	195,00
Porte-outil arrière de décolletage .....	176,00	176,00
Barreaux M.D.V. rectifiés : 10 x 10 x 200 mm .	26,00	26,00
12 x 12 x 200 mm .	31,00	31,00
14 x 14 x 200 mm .	40,00	40,00
Tourelle revolver de contre-poupée à 5 postes.	950,00	950,00
Tourelle revolver de banc à 6 postes .....	2.700,00	2.800,00
Butée de banc normale .....	70,00	100,00
Butée de banc revolver .....	176,00	---
Revolver à 6 butées se montant sur la butée ..	-----	176,00
Plateau Ø 170 mm Cam-Lock avec face ébauchée .	80,00	80,00
Montage d'un mandrin sur plateau Ø 170 mm Cam- Lock fourni par nos soins.....	120,00	120,00
Mandrin entraîneur pour travail entre-pointes avec fixation Cam-Lock .....	851,00	851,00
Plateau fonte à 4 mors indépendants et réver- sibles Ø 250 mm avec fixation Cam-Lock .....	545,00	545,00
Plateau fonte avec 3 rainures à T et 36 trous M 10 Ø 300 mm avec fixation Cam-Lock .....	300,00	300,00
Jeu de 4 mors à pompe pour le plateau normal Ø 300 mm fourni avec la machine .....	154,00	154,00
Supplément pour mandrin Ø 155 mm avec mors à semelles à la place du mandrin normal fourni avec la machine .....	50,00	50,00
Jeu de 3 semelles trempées pour mors doux rapportés striés pour mandrin Ø 155 mm .....	95,00	95,00
Jeu de 3 mors doux rapportés striés pour man- drin Ø 155 mm .....	36,00	36,00

	<u>H.130 "F"</u>	<u>H.140 "E"</u>
Jeu de 3 mors doux monoblocs rectifiés pour mandrin $\varnothing$ 155 mm .....	34,00	34,00
Mandrin acier à 3 mors conjugués $\varnothing$ 125 mm avec 2 jeux de mors durs et fixation Cam-Lock .....	520,00	520,00
Jeu de 3 mors doux pour mandrin $\varnothing$ 125 mm .....	30,00	30,00
Mandrin fonte à 3 mors conjugués et indépendants réversibles $\varnothing$ 155 mm Cam-Lock .....	635,00	635,00
Mandrin fonte à 4 mors conjugués $\varnothing$ 155 mm Cam-Lock avec 2 jeux de mors durs .....	575,00	575,00
Mandrin fonte à 4 mors conjugués et indépendants réversibles $\varnothing$ 155 mm Cam-Lock .....	695,00	695,00
Mandrin à mors à serrage hydraulique .....	-- sur demande --	-- sur demande --
Mandrin à mors à serrage pneumatique .....	-- sur demande --	-- sur demande --
Mandrin porte-pinces à serrage pneumatique .....	-- sur demande --	-- sur demande --
Pinces pour $d^{\circ}$ .....	-- sur demande --	-- sur demande --
Serre-pinces à volant avec douille .....	250,00	250,00
Serre-pinces à levier avec douille .....	500,00	500,00
Pinces rondes corps de 20 mm métriques de $\varnothing$ 1,5 à 20 mm par 0,5 mm .....	17,50	17,50
Jeu de pinces rondes corps de 20 mm sélectionnées et accessoires (48 pièces) en coffret .....	1.370,00	1.370,00
Pinces rondes corps de 32 mm métriques de $\varnothing$ 3 à 30 mm par 0,5 mm .....	-----	32,50
Butée intérieure pour pinces corps de 20 mm ....	33,00	33,00
Butée intérieure pour pinces corps de 32 mm ....	-----	77,00
Pinces entonnoirs corps de 20 et 32 mm .....	-- sur demande --	-- sur demande --
Plateaux ébauchés Cam-Lock pour pinces entonnoirs .....	-- sur demande --	-- sur demande --
Douille de protection du nez de broche .....	50,00	50,00
Serre-pinces à levier avant $\varnothing$ 30 mm maximum ....	800,00	900,00
Pinces rondes corps de 35 mm métriques de $\varnothing$ 3 à 30 mm par 1 mm .....	30,00	30,00
Contre-poupée pneumatique avec vanne et détenteur-huileur .....	1.500,00	1.600,00
Pointe tournante C.M.3. à galets coniques .....	120,00	120,00
Pointe tournante C.M.3. à aiguilles .....	224,00	224,00
Mandrin porte-forêt à clé C.M.3. $\varnothing$ 0-13 mm .....	44,00	44,00
Mandrin porte-forêt sans clé C.M.3. $\varnothing$ 0-13 mm ..	95,00	95,00
Perceur tournant de contre-poupée .....	1.300,00	1.300,00
Compteur de filets .....	160,00	160,00
Diviseur à pinces pour tourelle porte-outils ...	500,00	500,00
Appareil universel à rectifier avec tablier plastique de protection .....	1.350,00	1.350,00
Placard à outillage avec 6 plateaux tournants et 2 tiroirs .....	600,00	600,00
Courroie de rechange .....	32,00	32,00
Appareil à copier hydraulique complet .....	-- sur demande --	-- sur demande --

Les huit premiers postes de cette liste doivent être commandés en même temps que la machine, le cas échéant, pour ne pas retarder la livraison. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'ordre tardif.

Consultez-nous pour tout accessoire ne figurant pas sur cette liste, notre longue expérience des problèmes de fabrication pour permettra de vous conseiller.

Les prix ci-dessus, établis au 1er mars 1971, Hors T.V.A., sont révisables suivant les conditions économiques en vigueur lors de la livraison. Ils s'entendent pour matériel sans emballage au départ de nos Ateliers.



É T A B L I S S E M E N T S

# M. DE VALLIÈRE

Société Anonyme au Capital de 913.500 F

100, Rue de Paris — 92-BOULOGNE-BILLANCOURT (FRANCE)

Registre du Commerce Seine 56 B 192

TARIF 371 "B"  
Sans T.V.A.

TÉL. : 605 74-86 - 74-87  
ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE :  
VALLTOUR-BOULOGNE-BILLANCOURT



CHÈQUES POSTAUX 841-74 PARIS  
PRODUCTEURS 646 SEINE C. A. O.  
N° D'ENTREPRISE 217-92-012-0009

## APPAREIL A COPIER HYDRAULIQUE :

Cet appareil peut se monter sur notre Tour H 130 "F-III" ou sur notre Tour H 140 "E-III"

## UN APPAREIL A COPIER TYPE KM 5 :

- Course du chariot de copiage 52 mm,
- Porte-gabarit pour copiage longitudinal (longueur de copiage 500 mm),
- Dispositif de passes multiples donnant 3 passes d'ébauche, 1 passe de copiage, 1 passe de copiage-finition,
- Limite de course,
- Groupe hydraulique HOV 4 avec tuyaux de raccordement,
- Semelle d'adaptation sur le chariot transversal (pour tour H 130 "F-III" ou pour tour H 140 "E-III"),
- Corps de porte-outil à réglage micrométrique avec un petit comparateur, lecture 0,01 mm et un porte-outil interchangeable pour copiage extérieur.

PRIX (installé sur la machine, en nos Ateliers,  
avant expédition) ..... 7.000,- F

## ACCESSOIRES :

- Porte-outil interchangeable supplémentaire pour  
copiage extérieur ..... 100,- F
- Porte-outil interchangeable supplémentaire pour  
copiage intérieur ..... 170,- F
- Porte-outil supplémentaire pour copiage intérieur  
avec alésage  $\varnothing$  15 H 7 ..... 240,- F

Ces prix s'entendent hors taxes, au 1er Mars 1971, non emballé,  
pour expédition avec une machine et sont révisables en cas de  
variation du tarif constructeur ou de modification des conditions  
d'importation.

É T A B L I S S E M E N T S

TARIF 970 "B"  
Sans T.V.A.

# M. DE VALLIÈRE

Société Anonyme au Capital de 913.500 F

100, Rue de Paris — 92-BOULOGNE-BILLANCOURT (FRANCE)

Registre du Commerce Seine 56 B 192

TÉL. : 605 74-86 - 74-87  
ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE :  
VALLTOUR-BOULOGNE-BILLANCOURT



CHÈQUES POSTAUX 841-74 PARIS  
PRODUCTEURS 646 SEINE C. A. O.  
N° D'ENTREPRISE 213-92-012-0009

## TOUR DE PRODUCTION H.140 "B" A COPIER :

- a) à CHARIOTER ET FILETER : Puissance 3 CV / 4 CV  
Vitesses de 28 à 2500 tr/mn
- b) à CHARIOTER : Puissance 3,6 CV / 5 CV  
Vitesses de 34 à 3000 tr/mn

Hauteur de pointes 140 mm - entre-pointes 750 mm - broche montée sur roulements d'ULTRA PRECISION.

## LIVRE COMPLET EN ORDRE DE MARCHÉ AVEC :

- 1 Equipement électrique complet conforme à la norme C 79-100.
- 1 Ampèremètre.
- 1 Moteur principal à 2 vitesses TRI 220 ou 380 V avec frein.
- 1 Electro-pompe d'arrosage avec canalisation de distribution et bac.
- 1 Eclairage basse tension.
- 1 Banc avec coulisses trempées et rectifiées et protection.
- 1 Tourelle carrée à quatre positions de haute précision.
- 1 Butée de banc simple.
- 1 Pointe fixe de poupée avec sa douille.
- 1 Pointe fixe de contre-poupée.
- 1 Courroie de commande.
- 1 Jeu de clés de service.
- 1 Rayonnage dans le compartiment droit.
- 1 Burette de graissage.
- 1 Notice d'entretien.

## ET L'EQUIPEMENT COMPLEMENTAIRE SUIVANT :

- 1 Mandrin 3 mors conjugués de  $\varnothing$  130 mm CORPS ACIER, avec 1 jeu de mors réversibles et son cylindre de commande hydraulique.
- 1 Contre-poupée à commande hydraulique à la place de la contre-poupée normale.
- 1 Appareil à copier type KM 5 avec course de copiage 52 mm, porte-gabarit pour copiage longitudinal (500 mm), dispositif de passes multiples donnant 3 passes d'ébauche, 1 passe de copiage et 1 passe de copiage finition, limite de course, senelle d'adaptation et corps de porte-outil à réglage micrométrique avec 1 petit comparateur (0,01 mm) et un porte-outil interchangeable pour copiage extérieur.
- 1 Centrale d'alimentation hydraulique commune aux 3 équipements.

P R I X : ..... Sans T.V.A. 27.500.-F

Ce prix, établi au 1er septembre 1970, est révisable suivant les conditions économiques en vigueur lors de la livraison. Il s'entend pour matériel sans emballage, au départ de nos Ateliers.

**M. DE VALLIÈRE**

Société Anonyme au Capital de 913.500 F

100, Rue de Paris — 92-BOULOGNE-BILLANCOURT (FRANCE)

Registre du Commerce Seine 56 B 192

TEL. : 605 74-86 - 74-87  
ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE :  
VALLTOUR-BOULOGNE-BILLANCOURTCHÈQUES POSTAUX 841-74 PARIS  
PRODUCTEURS 646 SEINE C. A. O.  
N° D'ENTREPRISE 213-92-012-0009TOUR D'OUTILLAGE DE TRES HAUTE PRECISION H.140 "E" :

Hauteur de pointes 140 mm - entre-pointes 750 mm - broche alésée à 35 mm  
montée sur roulements d'ULTRA PRECISION - 16 vitesses de 28 à 2500 tr/mn  
moteur 2 vitesses 3 CV/4 CV.

LIVRE COMPLET EN ORDRE DE MARCHÉ AVEC :

- 1 Equipement électrique complet conforme à la norme C 79-100 :  
Disjoncteur général commandé par l'ouverture de l'armoire,  
Double contacteur inverseur,  
Commandes auxiliaires en basse tension,  
Moteur principal protégé par thermiques incorporés au bobinage,  
Disjoncteur de l'électro-pompe,  
Transformateur avec fusibles de protection,  
Manipulateur à 5 positions : Marche Avant - Marche Arrière -  
Arrêt avec freinage - Arrêt sans freinage - Réarmement après  
déclenchement d'une sécurité,  
Protection à manque de tension,  
Arrêt général lors de l'ouverture des portes de tête de cheval  
et d'armoire électrique et en cas de surcharge du moteur .....
- 1 Ampèremètre.
- 1 Moteur principal à 2 Vitesses TRI 220 ou 380 V avec frein.
- 1 Electro-pompe d'arrosage avec canalisation de distribution et bac.
- 1 Eclairage basse tension.
- 1 Banc avec coulisses trempées et rectifiées et protection.
- 1 Tourelle carrée à quatre positions de haute précision.
- 1 Butée de banc simple.
- 1 Jeu de roues pour filetage aux pas anglais.
- 1 Cabestan de perçage pour la contre-poupée.
- 1 Nez de broche AMERICAN CAM-LOCK D1 4" avec fixation par cames.
- 1 Plateau de  $\varnothing$  170 mm.
- 1 Plateau de  $\varnothing$  300 mm.
- 1 Mandrin 3 mors conjugués de  $\varnothing$  155 mm CORPS ACIER, avec 2 jeux de  
mors durs, 1 jeu de mors doux et 1 clé.
- 1 Pointe fixe de poupée avec sa douille.
- 1 Pointe fixe de contre-poupée.
- 1 Courroie de commande.
- 1 Jeu de clés de service.
- 1 Rayonnage dans le compartiment droit.
- 1 Burette de graissage.
- 1 Notice d'entretien.

P R I X : ..... Sans T.V.A. 15.000.- F.

Ce prix, établi au 1er septembre 1970, est révisable suivant les condi-  
tions économiques en vigueur lors de la livraison. Il s'entend pour  
matériel sans emballage, au départ de nos Ateliers.

É T A B L I S S E M E N T S

# M. DE VALLIÈRE

Société Anonyme au Capital de 913.900 F

100, Rue de Paris — BOULOGNE-BILLANCOURT (Seine) FRANCE

Registre du Commerce Seine 56 B 192

TÉL. : 605 74-86 - 74-87  
ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE :  
VALLTOUR-BOULOGNE-BILLANCOURT



CHEQUES POSTAUX 841-74 PARIS  
PRODUCTEURS 646 SEINE C. A. O.  
N° D'ENTREPRISE 213-75-012-0009

## TOURS PARALLELES DE HAUTE PRECISION : FRANCE

### PLUS DE 5 MACHINES :

AIR FRANCE - AIR LIQUIDE - ANDRAUD - A.R.C.T. - BABAULT & RICHARD - BAC -  
BAIGNOL & FARJON - BASSERY - BERLIET - BONNARD - BRONZE ACIOR - BULL G.E. -  
LE CALIBRE - CARON - CHARLET & DUSSAUGE - C.I.C.E. - COLLOT - CRAM -  
DAILLET - DELAIRE - ETHYLENE PLASTIQUE - FAUCHEUX - FRANCIA - GABRIEL -  
GAUPILLAT - GOBIN DAUDE - HISPANO SUIZA - INTERTECHNIQUE - JACOTTET -  
JACQUET - JOBIN & YVON - JOUVENEL & CORDIER - LAMEL - LIE BELIN - MECANO -  
M.G.P. - MONIN - MORIN - OTTAWA - PASDELOUP - PEDERSEN - PISTON FRANCAIS -  
PONT A MOUSSON - PRECIDIA - PROLABO - ROLS - ROSSIGNOL - ROUX & BOIRAME -  
S.A.M.M. - SCRIPTA - SECMER - SERGOT - TOLANA - TUNGSTO - UGINE - ULMER -  
WOLFOR -

### PLUS DE 10 MACHINES :

BAPTISTE - BERNARD MOTEURS - BOULANGER - CERF - CITROEN - COMPAGNIE GENE-  
RALE d'ELECTRICITE - COMPAGNIE ELECTROMECHANIQUE - AVIONS MARCEL DASSAULT -  
D.B.A. - DEBERGHE & LAFAYE - G.B.G. - GEVELOT - GUINARD - LEDUC - LUSTIG  
& BILBAO - QUINSON - SNE RADIO INDUSTRIE - SAINT GOBAIN - SAUVAIN - SPENA -  
SOCOMECO - SOLEX - SOULELIAC - SOURIAU - TELEMECHANIQUE ELECTRIQUE - THOME -  
TROUVAY CAUVIN -

### PLUS DE 20 MACHINES :

DE BRUYN - CONSTRUCTEURS ASSOCIES - COMPAGNIE GENERALE DE TELEGRAPHIE SANS  
FIL - ELECTRICITE DE FRANCE - MAILLARD - MATRA - MINISTERE DES ARMEES  
(AIR) - MINISTERE DES ARMEES (MER) - PHILIPS - POSTES ET TELECOMMUNICA-  
TIONS - PROPULSION PAR REACTION - SNECMA - SCHNEIDER - THOMSON HOUSTON -

### PLUS DE 50 MACHINES :

COMMISSARIAT A L'ENERGIE ATOMIQUE - CENTRE NATIONAL DE LA RECHERCHE SCIEN-  
TIFIQUE - SOCIETE NATIONALE DES CHEMINS DE FER FRANCAIS -

### PLUS DE 100 MACHINES :

MINISTERE DES ARMEES (TERRE) -

### PLUS DE 1000 MACHINES :

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE -

... etc. ...