

De Vallière



TOUR DE HAUTE PRECISION "H. 160 G"

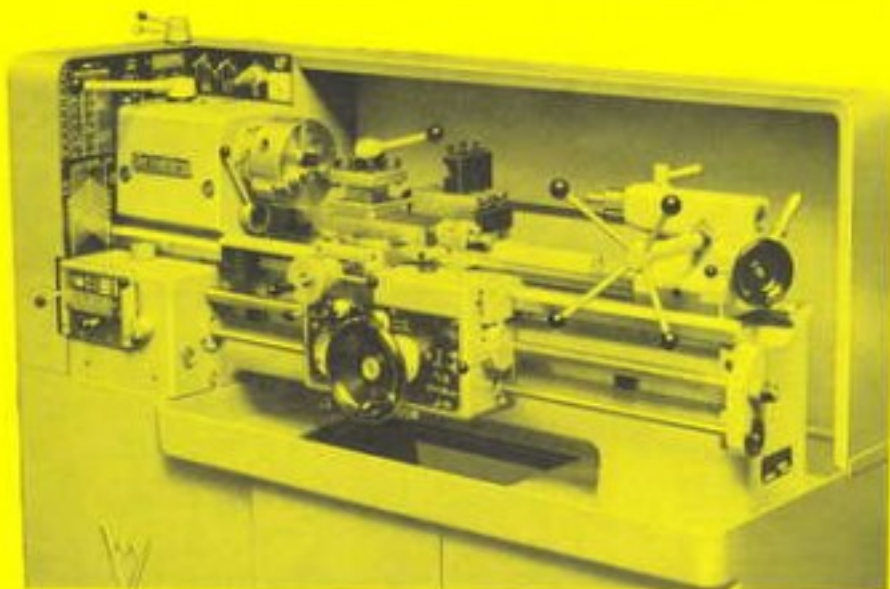
Notre longue expérience de constructeurs et utilisateurs de machines-outils nous a amenés à réaliser des tours répondant aux réels besoins de nombreuses industries. Il est de fait que beaucoup d'usinages peuvent être obtenus plus rapidement et plus facilement, donc plus économiquement, sur des tours de dimensions inférieures à celles des machines généralement employées, à la condition d'utiliser toutefois des tours de haute précision, puissants et complets. C'est le cas de notre nouveau TOUR PARALLELE A CHARIOTER ET FILETER DE HAUTE PRECISION «H. 160 G», qui comporte des caractéristiques lui donnant, en plus d'une robustesse, d'une puissance et d'une précision rarement alliées sur une machine de ce type, une très grande souplesse d'emploi.

- Coulisses de banc prismatiques trempées, rectifiées et protégées.
- Broche montée sur trois roulements à galets coniques d'ultra-précision GAMET.
- Nez de broche CAM-LOCK D 1-4" avec fixation des mandrins et plateaux par cames.
- Tous arbres et pignons, y compris ceux de la tête de cheval, en acier Ni-Cr traité à 140 kg.
- Pignons de poupée et boîte de vitesse à denture rectifiée sur machine MATRIX et REISHAUER.
- Boîte d'avances et de filetage, type NORTON, à commande semi-automatique.
- Vis de commande et vis-mère à filets traités et rectifiés.
- Arrêt automatique sur butées des avances longitudinales et transversales.
- Arrêt automatique sur butées du filetage.
- Levier unique pour l'embrayage des avances et du filetage.
- Ecrin de vis-mère long monté sur coulisses cémentées traitées et rectifiées.
- Dégagement rapide de l'outil pour le filetage.
- Tablier fermé à double paroi.
- Tourelle à quatre positions de haute précision.
- Centre-poupée à commande combinée par cabestan et volant.
- Graissage central.
- Commandes centralisées.
- Equipement électrique très complet et accessible.
- Freinage électromagnétique.

CARACTÉRISTIQUES DES TOURS "H. 160 G"

Rayon des pointes
 Distance entre-pointes
 Diamètre table au-dessus du banc
 Diamètre table sur 200 mm en avant de la poupée
 Diamètre table au-dessus du chariot transversal
 Longueur de guidage des chariots
 Largeur du banc
 Alésage de la broche
 Côte morale de la broche
 Nez de la broche
 Diamètre du fourreau de contre-pointe
 Course du fourreau de contre-pointe
 Côte morale de la contre-pointe
 Course du chariot porte-outils
 Secteur des outils
 Pas de la vis mère
 Pas de la vis du chariot transversal
 Pas de la vis du chariot porte-outils
 16 vitesses de broche
 Puissance
 Collage
 Poids net (approximatif)
 Poids emballé (approximatif)

160 mm
 750 mm
 220 mm
 360 mm
 170 mm
 350 mm
 240 mm
 35 mm
 Ø 3
 Ceps-Lock D 14"
 40 mm
 180 mm
 Ø 2
 100 mm
 20 x 10 mm
 6 mm
 2,5 mm
 2,5 mm
 28.250 tr/min
 3,4 CV
 1 700 x 900 x 1 500 mm
 775 kg
 875 kg



EQUIPEMENT NORMAL

1 Équipement électrique complet conforme à la norme C79-102; Disjoncteur général commandé par l'ouverture de l'armoire - Double contacteur leveteur - Commandes auxiliaires en basse tension - Moteur principal protégé par thermostat incorporé au boîtier - Disjoncteur de l'électro-avance - Toupillonnet avec fusibles de protection - Manipulateur à 3 positions - Marche avant - Marche arrière - Arrêt avec freinage - Arrêt sans freinage - Recul sans freinage - Arrêt d'urgence d'une sécurité - Protection à tension de tension - Arrêt général lors de l'ouverture des portes de tête de chariot et d'urgence électrique et au cas de surcharge du moteur - Appareillage - 1 Moteur principal à 2 vitesses TRI 220 ou 380 V avec frein - 1 Electro-pompe d'avance avec centralisation de distribution et bloc - 1 Eclairage basse tension - 1 Banc avec railages renforcés et ventilées et protection - 1 Tiroir à 4 positions de haute précision - 1 Porte de banc simple - 1 Jeu de vises pour filetage aux pas standards - 1 Coliveau de mesure pour la contre-pointe - 1 Nez de broche AMERICAN CAMLOCK D14" avec fixation par vises - 1 Pointe de Ø 170 mm - 1 Flange de Ø 300 mm - 1 Mandrin 3 mors coniques de Ø 150 mm CORPS ACIER avec 2 jeux de mors durs, 1 jeu de mors doux et 1 clé - 1 Pointe file de poupée avec sa matrice - 1 Pointe file de contre-poupée - 1 Cassette de commandes - 1 Jeu de clés de service - 1 Rayonnet dans le compartiment outil - 1 Boîte de graissage - 1 Notice d'entretien.

EQUIPEMENT SPÉCIAL (NOUS CONSULTER)

ADRESSEZ-NOUS LE DESSIN DE VOTRE PIÈCE ET NOUS VOUS PROPOSERONS VOTRE MACHINE

M. DE VALLIÈRE S. A.

100, RUE DE PARIS

92100 BOULOGNE-BILLANCOURT FRANCE - TEL. 605-74-86