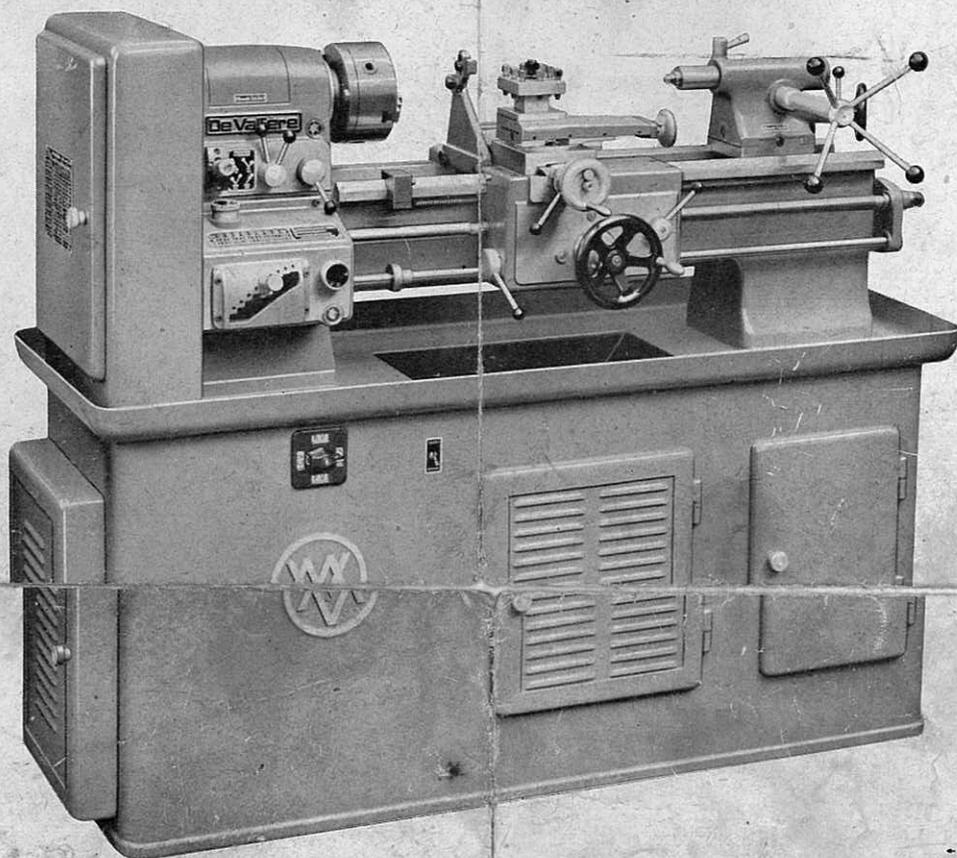


# DeVallière



## TOUR D'OUTILLAGE ET DE FABRICATION DE TRÈS HAUTE PRÉCISION

**H 130 A** avec broche montée sur coussinets.

**H 130 C** avec broche montée sur roulements nez "Camelock" 4 D 1.

# CARACTÉRISTIQUES DES TOURS H. 130

Hauteur de pointe .....	m/m	130
Entre pointes .....	m/m	700
Diamètre admis au-dessus du banc .....	m/m	260
Diamètre admis sur 200 <sup>m/m</sup> en avant de la poupée .....	m/m	300
Diamètre admis au-dessus des chariots .....	m/m	150
Longueur de guidage des chariots .....	m/m	300
Largeur du banc .....	m/m	220
Diamètre du palier avant .....	m/m	54
Longueur du palier avant .....	m/m	60
Alésage de la broche .....	m/m	25
Cône morse de la broche .....	N°	4
Diamètre du fourreau de contre-pointe .....	m/m	40
Course du fourreau .....	m/m	180
Cône morse de la contre-pointe .....	N°	3
Course du chariot porte-outil .....	m/m	100
Section des outils .....	m/m	20x20
Pas de la vis-mère .....	m/m	4
Pas de la vis du trainard .....	m/m	2,5
Pas de la vis du chariot porte-outil .....	m/m	2,5
Type A : 8 vitesses de broche avec moteur à 1 vitesse : selon poulie .....	t/m	} 60 à 1000 } 96 à 1600
Puissance du moteur .....	CV.	
Type A : 16 vitesses de broche avec moteur à 2 vitesses .....	t/m	48 à 1600
Puissance du moteur .....	CV.	2,4/1,6
Type C : 16 vitesses de broche .....	t/m	30/2000
Puissance du moteur .....	CV.	1,6/3
<b>Colisage</b> .....	m/m	1650x1350x800
<b>Poids net</b> : Type A .....	Kgs	570
— Type C .....	Kgs	580
<b>Poids emballé</b> : Type A .....	Kgs	650
— Type C .....	Kgs	660

**EQUIPEMENT NORMAL.** — Mandrin universel 3 mors conjugués  $\phi$  150 <sup>m/m</sup>. 1 plateau  $\phi$  170 <sup>m/m</sup>. 1 plateau  $\phi$  300 <sup>m/m</sup>, 1 lunette à suivre. Pompe d'arrosage. 1 jeu de 10 roues pour filetage au pas anglais. 2 pointes rectifiées. 1 courroie. Moteur élec. et équipement à contacteur-disjoncteur. Clés de service. Butée de banc. Burette de graissage. Notice d'entretien.

**EQUIPEMENT SPECIAL.** — Plateau à 4 mors 250 <sup>m/m</sup>. Mandrin universel 4 mors conjugués. Mandrin universel 4 mors indépendants et conjugués. Mandrin porte-forets. Appareil à charioter et fileter conique. Pinces. Porte-outil arrière. Pointe tournante. Tourelle d'alésage à 4 ou 5 postes. Bloc tourelle à porte-outils interchangeables, spécialement étudiés pour le H 130. Eclairage 24 volts. Courroies de rechange. Serrage par pince à volant ou à levier. Lunette simple. Lunette à pompes ouvrante.

En cas de commande, préciser la nature du courant électrique et le type de pinces employées.

## ETABLISSEMENTS M. DE VALLIÈRE

100, RUE DE PARIS, 100

BOULOGNE (Seine) - FRANCE

Tél. MOLitor 74-86

R. C. Seine 282.903 B

Agence: Ets MÉCANIQUE & MACHINES

88, Boulevard des Belges - LYON

IMPRIMERIE ED. PICAVET, BOULOGNE-SUR-SEINE - MOL. 08-54

Téléphone: LAlande 78-98 — Télégr.: MÉCAMAC