

APPAREIL A CHARIOTER ET FILETER CONIQUE

Brevet PV 572801

Cet appareil est basé sur l'emploi d'une règle à sinus dont la base est 200 mm.

Pour monter l'appareil à tourner conique :

- 1) Libérer le ressort en dévissant à fond le manchon moleté (5).
- 2) Retirer les coins de sécurité qui sont placés dans la mortaise du reproducteur.
- 3) Atteler la règle au banc par le moyen de la bielle (2) et du serre-joint (1) livrés à cet effet.
- 4) Introduire la règle (4) dans la mortaise.
- 5) Bander le ressort.

Pour obtenir l'angle voulu :

Prendre dans une table le sinus de l'angle désiré pour le cône, introduire des cales (3) de valeur correspondante entre le cylindre et la face de repos de la règle.

Dans le cas d'un angle donné en $\%$ introduire de la même manière une cale de N mm pour un angle de N $\%$.

Les possibilités de l'appareil ne sont limitées que par la course de l'outil qui est de 15 mm, ce qui permet une variation de diamètre de 30 mm quelle que soit la longueur du cône avec un minimum de 70 mm en utilisant des cales spéciales.

Reproduction des profils simples :

En introduisant dans l'appareil un gabarit en tôle à la place de la règle à sinus, on peut obtenir la reproduction de profils en remplaçant le patin palpcur (6) par un galet livré avec le reproducteur.

- | | |
|------------------------|---------------------------------------|
| 1) Serre-joint. | 7) Glissière porte-palpcur. |
| 2) Bielle d'attelage. | 8) Transmission du mouvement à la vis |
| 3) Calos d'épaisseur. | 9) Vis transversale. |
| 4) Règle à sinus. | 10) Ecrou de la vis transversale. |
| 5) Tension du ressort. | 11) Dégagement rapide de filotage. |
| 6) Patin palpcur. | |

APPAREIL A CHARIOTER ET FILETER CONIQUE
BTE S.G.D.G.

